

### Поступивший запрос контрагента

Добрый день!

1. Просим разъяснить какие операции включены в «обследование оборудования»? Просим указать наименование данных услуг.
2. Что подразумевается под «отбором необходимых проб»? Просим уточнить возможность отбора каких проб вы подразумеваете в ТЗ?
3. Просим дать разъяснения, что такое "коррозионные соединения" и их наличие.
4. Применяется ли в настоящее время противокоррозионная защита? Если да, то какая?
5. Просим предоставить перечень "аварийного" оборудования и технологических объектов по годам. Описание аварийной ситуации в настоящее время.
6. В связи с отсутствием в ТЗ количественного показателя и наименования точных исследований (что в первую очередь определяет стоимость работы) просим Вас предоставить таблицу с указанием:
  - наименование обследований и их количество (указать минимальное количество),
  - наименование проб (с расшифровкой на какой вид анализа производится отбор проб) и их количество (указать минимальное количество),
  - наименование места отбора проб и возможность выполнения данных операций.

### Ответ инициатора закупки

1. Исполнитель должен выполнить комплекс работ, который может включать, но не ограничиваться:
  - посещение установки Л-35/6 специалистами исполнителя;
  - изучение технологической схемы установки;
  - изучение материального исполнения оборудования и трубопроводов установки;
  - отбор проб и проведение анализов, необходимых исполнителю выполнения ТЗ.А также другие мероприятия на усмотрение исполнителя, позволяющие определить причины коррозии оборудования и разработать предложения для его защиты.
2. Под «отбором необходимых проб» подразумевается то, что исполнитель в рамках обследования определяет какие потоки и среды, находящиеся в аппаратах и трубопроводах установки должны быть проанализированы для выполнения ТЗ.

Действующий график аналитического контроля с указанием потоков и мест отбора проб представлен в разделе 5.1 технологического регламента установки. При возникновении потребности в отборе проб из иных точек необходимо будет согласовать техническую возможность осуществления отбора с заказчиком.
3. Коррозионные соединения – химические вещества, присутствующие в сырьевых или вспомогательных потоках, либо образующиеся в аппаратах установки и вызывающие коррозию оборудования.
4. Для поддержания рН циркулирующего ТЭГа не ниже 8,5 в Е-49 периодически подается моноэтаноламин.
5. Перечень оборудования, подвергшегося повышенной коррозии:

Оборудование, подвергнутое коррозионному износу	Текущее материальное исполнение
T-22	Пучок - Ст.20
X-205	Корпус - 09Г2С, пучок - 12Х18Н10Т
X-204/1,2,3	Пучок - Ст.20
T-304	Пучок - В20
T-19к	Пучок - Ст.20
ВХ-205/3,4	Трубы теплообменные - Ст.20
T-12, T-12а	Корпус - 09Г2С, пучок - Ст20
АВЗ-1,1а	Трубы теплообменные - Х18Н10Т (3 секции), остальные - Ст10
ЦН-23,24	25Л
ЦН-18,19,20	25Л
Линия воды от Т-22,22а в К-9	Сталь 20
Линия ТЭГ на прием и выки- де ЦН-40,41	Сталь 20
Линия на входе в X-205	Сталь 20
ХК-1к	Корпус - Ст.3, пучок - Ст.20

6. Количество и наименование исследований для достижения целей работы должен определить исполнитель.